

Inversor Automático

Alta Presión

175 - 2175

Español

1 - Aplicación
En una instalación de gas alimentada por una batería de 2 bombonas (Fig.1) o de 2 grupos de bombonas (Fig.2) de GLP (butano, propano o sus mezclas), el inversor automático asegura una alimentación continua de gas.

Nota: con el fin de simplificar la lectura, el texto que sigue a continuación hace referencia a una batería de 2 bombonas. En caso de utilizar 2 grupos de bombonas, el término "bombona" deberá sustituirse por "grupo de bombonas".

El inversor automático permite acceder preferentemente al gas de la bombona de servicio ("SERVICE" - Fig. 1 & 2), y al de la bombona de reserva ("RESERVE" - Fig. 1 & 2) sólo cuando la de servicio ya no contiene gas suficiente para garantizar el caudal requerido.

Un indicador (B) situado encima del mando (C) informa sobre el estado de funcionamiento. Cuando de pone rojo, es señal de que el gas está siendo suministrado parcial o integralmente por la bombona de reserva.

El inversor automático (175 o 2175) asegura el funcionamiento de la primera etapa de regulación.

El inversor 2175 también incorpora un limitador de presión denominado "LIM".

Temperatura de utilización: -20°C/+50°C.

Advertencias:

- Este inversor automático está destinado a la extracción del gas en estado gaseoso. No debe ser utilizado cuando el gas está en estado líquido.

- La cantidad y el tipo de bombonas, el tipo de gas, el lugar de la instalación, las presiones así como los tipos de elementos de seguridad pueden estar sujetos a determinadas reglamentaciones locales. Por favor, infórmese al respecto.

- Cuando en uno de los lados no hay una bombona conectada de modo permanente, el inversor automático asegura en todo momento la función de regulación. Por motivos de seguridad, la conexión de entrada no utilizada deberá ser cerrada con un tapón apropiado.

2 - Características

Las siguientes características están indicadas sobre el producto (A):

- campo de presiones de entrada, marcado con

- presión nominal de salida, marcada con

Nota: hace referencia al funcionamiento de la bombona "SERVICE".

- Caudal garantizado

- Código europeo de las conexiones de entrada (G...) y de salida (H...)

Nota: sólo cuando estas conexiones están especificadas en la norma EN1378

- Los modelos 2175 tienen un limitador identificado como "LIM", seguido de su presión de intervención.

Las 2 conexiones de entrada están equipadas con:

- válvulas de retención, que evitan cualquier posible fuga al reemplazar la bombona

- filtros que evitan la entrada de suciedad

Algunos modelos están equipados con otros accesorios, como grifos y tomas de presión.

Las dimensiones están indicadas en las Fig. 3 & 4

Observe que las cotas de las conexiones son meramente indicativas, ya que dependen de los tipos de conexión.

3 - Funcionamiento del inversor automático

3.1 - Tipo de gas en las bombonas

El GLP (gas licuado de petróleo) que contiene las bombonas está compuesto mayoritariamente por butano y propano y, en menor cantidad, por otros hidrocarburos.

Dependiendo del país y los distribuidores, se comercializan 3 tipos de bombonas:

- de butano comercial, que contienen aprox. un 80 % de butano
- de propano comercial, que contienen aprox. un 80 % de propano
- de mezcla GLP, que contienen una mezcla no definida de butano y propano.

3.2 - Vaporización en las bombonas

En una bombona, el GLP en la parte inferior (fig.5) se encuentra en fase líquida, y en la parte superior (fig.6) en fase gaseosa a presión.

Al utilizar el gas (consumo), la presión del volumen gaseoso se restituye por ebullición de la parte líquida. Esta vaporización enfria el líquido, que vuelve a ser calentado por las paredes de la bombona en contacto con el aire ambiente.

Obsérvese que los compuestos que poseen presiones elevadas (propano) se vaporizan más deprisa que los que tienen una presión más baja (butano).

3.3 - Presión de las bombonas

La presión de la bombona depende únicamente de la composición y de la temperatura de la mezcla GLP en cada instante.

El gráfico de la Fig. 7 representa la presión relativa en la bombona en función de la temperatura del GLP.

Al consumir gas de la bombona, la temperatura y la presión bajan. Hacia el final del vaciado de la bombona, la presión es más baja que al principio, a causa de la vaporización preferente de los componentes, que genera una alta presión.

3.4 - Capacidad de caudal de las bombonas

El máximo caudal posible depende:

- del tipo de gas
- del nivel de gas en las bombonas
- de la temperatura ambiental
- del tiempo de utilización

- de las dimensiones y del tipo de material de las bombonas
- de la cantidad de bombonas disponibles

A título indicativo, la tabla de la Fig. 8 indica –para una bombona de acero con una capacidad de gas de 10 a 15 Kg. Ilena hasta la mitad – el máximo caudal posible en función del tipo de gas (butano o propano), de la temperatura exterior y de la duración de utilización.

3.5 - La inversión automática

La flecha (D) en el mando indica la bombona denominada

"SERVICE". La otra bombona se denomina como "RESERVE". Mientras la presión de la bombona "SERVICE" es suficiente, todo el caudal de gas está cubierto por esta bombona. Cuando la presión se vuelve insuficiente, el caudal de gas es asegurado por la bombona "RESERVE", ya sea:

- parcialmente (cuando el caudal requerido sobrepasa la capacidad de la bombona "SERVICE"),
- o integralmente (cuando la bombona "SERVICE" está vacía). Bajo todas las condiciones de suministro y si las bombonas "SERVICE" y "RESERVE" son idénticas, la bombona "SERVICE" se vaciará antes que la bombona "RESERVE". El indicador (B) pasa al color rojo en cuanto la bombona "SERVICE" ya no puede suministrar el caudal requerido.

4 - Elementos de seguridad

Límitador de presión:

Integrado en todos los modelos 2175.

El producto (A) está marcado con la palabra "LIM".

El límitador está montado delante del dispositivo automático de inversión. En caso de un malfuncionamiento de este último, limita la presión de salida a un valor máximo predefinido (P.lim.).

5 - Accesorios opcionales

- Magiscopio

El "Magiscopio" es un indicador de presión que se instala en la canalización de gas entre el inversor automático y la regulación de baja presión. Suministra la misma información que el indicador (B) integrado en la llave.

- Telemetría

El inversor automático puede equiparse con un sistema de telemetría, que permite enviar a distancia el estado actual de la bombona "RESERVE".

6 - Advertencias antes del montaje

Los gases son peligrosos. Si no se manipulan correctamente, pueden causar lesiones o incluso provocar la muerte.

El montaje, la verificación y el mantenimiento de las instalaciones de gas deberán ser realizados por personas con la suficiente experiencia con el tipo de gas y la instalación utilizados.

La instalación deberá ser montada, verificada, utilizada y mantenida según las reglamentaciones vigentes en el país.

La cantidad y el tipo de bombonas en cada lado de la batería ("SERVICE" y "RESERVE") deberán definirse de tal modo, que puedan suministrar el caudal requerido bajo las condiciones ambientales existentes.

Asegúrese de que las llaves de paso de las bombonas y de la instalación están cerradas y que en las inmediaciones de la instalación no hayan fuentes con riesgo fuerte o de encendido.

Limpie bien las tuberías (por soplando) y verificar si todos los aparatos están correctamente montados.

Verifique el estado y la eventual fecha de caducidad de las llaves y flexibles.

Reemplázelas si fuera necesario.

Verifique las juntas de la instalación y su grado de limpieza. Reemplázelas si fuera necesario.

No debe instalarse ningún límitador de presión complementario delante de los limitadores integrados (2175).

7 - Montaje

El inversor automático se montará preferiblemente en el exterior (ver reglamentación local), protegido de la lluvia y la nieve y de otros agentes (polvo...).

En caravanas o vehículos de camping se instalará en el compartimento de bombonas.

El inversor automático deberá montarse por encima de las llaves de paso (o válvulas) de las bombonas, con su conexión de salida orientada hacia abajo.

Así dimensiones están indicadas en las fig. 3 & 4

Deve-se notar que as cotas ligadas às conexões são aproximadas porque dependem dos tipos de conexión.

3.3 - Funcionamiento do inversor automático

3.1 - Tipo de gás nas garrafas

O GPL (gas de petróleo liquefeito) contido nas garrafas é composto maioritariamente por butano e propano. Também contém, em menor quantidade, outros hidrocarbonetos.

De acordo com os países e os distribuidores, há 3 tipos de gás comercializados em garrafas:

- Butano comercial, contendo cerca de 80% de butano

- Propano comercial, contendo cerca de 80% de propano

- Mistura GPL, contendo uma mistura não definida de butano e propano.

3.2 - Vaporização nas garrafas

Numa garrafa, o GPL está sob a forma líquida na parte inferior (fig. 5) e sob a forma gaseosa en pressão na parte superior (fig. 6).

Quando da extração (consumo de gás), a pressão do volume gaseoso reconstitui-se por ebullição da parte líquida. Esta vaporização refria o líquido.

Este reaquecer-se-á pelas paredes da garrafa em contacto com o ar ambiente.

Deve-se notar que os compostos que têm uma pressão elevada (propano) se vaporizam mais rapidamente do que os que têm uma pressão fraca (butano).

3.3 - Pressão nas garrafas

A pressão na garrafa depende unicamente da composição e da temperatura da mistura GPL, em cada momento.

O gráfico (fig. 7), indica a pressão relativa na garrafa em função da temperatura do GPL.

Quando a estanqueidade das conexões é perfeita, a pressão reduz-se.

No final do esvaziamento da garrafa, a pressão é mais baixa do que no inicio, devido à vaporização preferencial dos compostos que geram uma alta pressão.

3.4 - Capacidade de débito das garrafas

O débito máximo possível depende:

- do tipo de gás

- do nível nas garrafas

- da temperatura ambiente

- do tempo de utilização

- das dimensões e do tipo de material das garrafas

- do número de garrafas

3.5 - A inversão automática

A seta (D) na alavanca indica a garrafa dita "SERVICE". A outra garrafa é chamada "RESERVE".

Quando a pressão da garrafa "SERVICE" é suficiente, todo a vazão de gás é garantida por esta garrafa. Quando a pressão se torna insuficiente, a vazão de gás é garantida:

3.6 - Manutenção

A instalación deve ser verificada regularmente, respeitando as regras em vigor.

Em condições normais de utilização, o inversor automático não necessita de qualquer manutenção. Recomendamos que o substitua após 10 anos de utilização.

Inversor Automático de Alta Pressão 175 - 2175

Português

1 - Aplicação

Numa instalação de gás executada a partir de um posto de 2 garrafas (fig.1) ou de 2 grupos de garrafas (fig.2) GPL (Butano, Propano ou suas misturas); o inversor automático garante uma alimentação continua de gás.

Nota: na sequência do texto, para simplificar a leitura, o texto que sigue a continuación hace referencia a una batería de 2 bombonas. En caso de utilizar 2 grupos de bombonas, el término "bombona" deberá sustituirse por "grupo de bombonas".

El inversor automático permite acceder preferentemente al gas de la bombona de servicio ("SERVICE" - Fig. 1 & 2), y al de la bombona de reserva ("RESERVE" - Fig. 1 & 2) sólo cuando la de servicio ya no contiene gas suficiente para garantizar el caudal requerido.

4 - Elementos de seguridad

Límitador de presión:

Integrado en todos los modelos 2175.

El producto (A) está marcado con la palabra "LIM".

El límitador está montado delante del dispositivo automático de inversión. En caso de un malfuncionamiento de este último, limita la presión de salida a un valor máximo predefinido (P.lim.).

5 - Accesorios opcionales

- Magiscopio

O "Magiscopio" es un indicador de presión que se instala en la canalización de gas entre el inversor automático y la regulación de baja presión.

O inversor automático permite tomar primeiramente el gas na garrafa de servicio ("SERVICE" - fig.182) e não tomar o gás na garrafa de reserva ("RESERVE" - fig.1&2) a não ser quando a de serviço já não é suficiente para garantir a vazão solicitada.

Um indicador (B) situado na alavanca (C) informa sobre o estado de funcionamento. Quando fica vermelho, indica que o gás é tomado no todo ou em parte, da garrafa de reserva.

O inversor automático (175 o 2175) garante a função de primeira redução.

O inversor 2175 tem, além disso, um limitador de pressão com a indicação "LIM".

Temperatura de utilização: -20°C/+50°C

Advertências:</

High Pressure Automatic Changeover 175 - 2175

English

1- Application

In LPG (Butane, Propane or their mixture) installations using 2 cylinders (fig. 1) or 2 groups of cylinders (fig. 2), the automatic changeover provides continuous gas delivery.

Note: in the further text, in order to simplify the reading, we refer only to 2 cylinders installations. In case of an installation with 2 groups of cylinders, the word "cylinder" will have to be understood as "group of cylinders".

The automatic change-over allows the off-take of gas firstly from the service cylinder ("SERVICE" - fig.1&2), then off-takes gas from the reserve cylinder ("RESERVE" - fig.1&2) only when the service one is not able to supply the requested flow rate.

An indicator (B) built in the hand-wheel (C), informs on the functioning state. When it shows red, it indicates that gas is supplied totally or partially from the reserve cylinder.

The automatic changeover (175 or 2175) provides the First stage regulation function of the gas installation.

The "2175" automatic changeover also provides a "limitor" function.

Use temperature: -20°C/+50°C

Warnings:

- This automatic change-over must be used only with vapour phase. It must not be used with liquid phase.

- The number and type of cylinders, the type of gas used, the location of the installation, the pressures and the type of safety devices may be subject to local rules and safety restrictions. Please refer to them.

- When, no cylinder is connected to one of the inlet connections, the automatic change-over still provides the regulating function. For safety reasons, the non-used inlet shall be sealed with an appropriate cap.

2- Features

The following characteristics are displayed on the product (A):

- Inlet pressure range, marked

- Nominal outlet pressure, marked

Note: it refers to the "SERVICE" cylinder operation

- Guaranteed flow rate

- European code of inlet (G...) and outlet (H...) connection

Note: only if they are described in EN13786 standard.

- The presence (on 2175 models) of a pressure limiter marked "LIM" and its limitation pressure.

Both inlets connections are equipped with:

- non-return valves which prevent any leakage during cylinder changing.

- filters, which prevent the ingress of any debris.

Certain models are equipped with accessories such as manual operating valve and pressure test point.

The dimensions are shown on fig 3 & 4

Note that the dimensions between the connections are approximated as they depend on the type of connection.

3 - Automatic change-over functioning

3.1 - Type of gas in the cylinders

LPG (liquefied petroleum gas) contained in the cylinders is composed mainly with butane and propane. It contains also, in minor quantity, other hydrocarbons.

Depending on the country and the gas distributors, 3 types of gas are generally marketed:

-Commercial butane, which contains approximately 80% of butane

-Commercial propane, which contains approximately 80% propane

-LPG mix, which contains an undefined mixture of butane and propane.

3.2 - Vapourisation in the cylinder

In a cylinder (fig 5), LPG is liquid at the bottom (T) and vapour under pressure at the top (R).

When there is an off-take of gas (fig 6), the gas volume is regenerated by boiling of the liquid part. This vapourisation cools down the liquid. The liquid is then heated up by the cylinder wall in contact with atmosphere.

Note that hydrocarbon components delivering high pressure (propane) vapourise faster than those delivering low pressure (butane).

3.3 - Pressure in cylinder

The pressure in the cylinder depends only on the composition and temperature of LPG at any instant.

The graph (fig 7) shows the pressure gauge in the cylinder for butane and propane.

During off-take, the temperature decreases, then the pressure decreases.

When only a small amount of liquid remains in the cylinder, the pressure is lower than when the cylinder was full. This is due to the preferential vapourisation of hydrocarbons delivering higher pressure.

3.4 - Typical Flow rate capacity of cylinders

The maximum flow rate depends on:

- the type of gas
- the level in the cylinder
- the ambient temperature

- the using time

- the dimension and material of the cylinder

- the number of cylinder

Table in fig 8, shows typical flow rate capacity for one 10-15kg load steel cylinder, half full, depending on type of gas (butane or propane), temperature and using time.

3.5 - Automatic change-over function

The arrow (D) in the hand wheel indicates the "SERVICE" cylinder. The other cylinder is the "RESERVE" one.

When the pressure in the "SERVICE" cylinder is sufficient, the entire flow rate is delivered by this cylinder. When the pressure becomes not sufficient, the flow rate is delivered:

- from both "SERVICE" and "RESERVE" cylinders (at the end of the "SERVICE" cylinder contents),

Inverseur Automatique Haute Pression 175 - 2175

Français

4- Safety devices

- Pressure limiter

It equips all the 2175 models. It is marked "LIM" on the product (A). The pressure limiter is built downstream the automatic changeover function. In case of failure of this function, it limits the pressure at a defined value (P.lim.).

5 - Optional accessories

- Magiscope

"Magiscope" is a pressure indicator to be installed on the pipe downstream the automatic changeover and upstream the low pressure second stage regulator. It provides the same information as the built-in indicator (B) integral to the hand-wheel.

- Telemetry

This automatic change-over can be equipped with a means of telemetry, for remote "RESERVE" indication

6 - Warnings before installation

Note that gases are dangerous and they may cause injury or death, if not handled correctly.

Installation, inspection and maintenance must be performed by persons with the necessary competence, in relation to the type of gas and required usage.

The installation must be performed, inspected, used and maintained in conformity with the laws in force in the country of installation.

The number and the type of cylinders ("SERVICE" et "RESERVE") must be chosen in such a way to supply the requested flow rate, in accordance with the requirements of the demands of installation and ambient temperatures.

Make sure that cylinder and installation valves are closed and that no sources of ignition are nearby.

If present, thoroughly clean (blow through) upstream tubing and check all appliances for correct installation practice.

Check the condition and depending on countries the expiry or production date of the flexible pigtales and hoses. Replace them, if necessary.

If gaskets must be used in the installation (connector with a nut), check the presence of the gasket and its integrity. Replace it if necessary.

No complementary pressure limiter shall be installed downstream to the automatic change-over equipped with integral pressure limiter (2175).

7 - Automatic change-over installation

The automatic change-over should preferably be installed outdoors (see local legislation) and be protected from rain and snow and from all other agents (i.e. snow, dust).

In a touring or motor-caravan, it shall be installed in the cylinder compartment.

Its position shall be higher than the cylinder valves and the outlet must be orientated vertically downward.

All upstream tubes and pigtales shall have a steady fall back to the cylinders and their length shall not be excessively long.

The automatic change-over shall be fitted on a wall, or suitable vertical surface, using 2 screw holes (E)

Make sure that the types of connection on the hoses or tubes to be connected to inlets (J) and outlet (K) are compatible with those of the automatic change-over.

Attach these connections.

8 - Start of operation

Turn the hand-wheel fully toward "SERVICE" cylinder.

Open all cylinders valves ("SERVICE" and "RESERVE") and downstream valves (if any). The indicator doesn't show red colour anymore.

Check joints with a suitable leak detection fluid.

9 - Cylinder replacement

The "SERVICE" cylinder is empty when the indicator is red in a stable no-flow or sustained low-flow condition.

It is recommended to check this condition after a stabilisation time. To replace an empty cylinder:

- Close the empty "SERVICE" cylinder valve

- Rotate the hand wheel (C) half turn to the previous "RESERVE" cylinder. Now this becomes "SERVICE" cylinder and the red colour indicator disappears.

- Replace the empty cylinder with a full one

- Open its valve. This cylinder is now the new "RESERVE" cylinder

- Always re-check joints with a suitable Leak Detection Fluid.

10- Maintenance

The installation shall be inspected regularly, following the rules in force.

In normal use conditions the automatic change-over will not require maintenance. We recommend replacing it within 10 years of use.

INSTRUCTION SHEET TO BE KEPT BY THE USER

The content of this instruction sheet is presented solely as information, as such efforts to ensure its correctness, it should not be interpreted as an explicit or implicit cover guarantee for the products or services described or for their use or applicability. We reserve the right to change or improve product design or specifications at any moment and without notice.

3.4 - Capacité de débit des bouteilles

Le débit maximum possible dépend :

- du type de gaz

- du niveau dans les bouteilles

- de la température ambiante

- du temps d'utilisation

- des dimensions et du type de matériau des bouteilles

- du nombre de bouteilles

A titre indicatif, le tableau fig.8 donne pour une bouteille en acier ayant une capacité en gaz 10 à 15 kg, pleines à moitié, le débit maximum possible en fonction du type de gaz (butane ou propane), de la température extérieure et de la durée d'utilisation.

3.5 - L'inversion automatique

La flèche (D) dans la manette indique la bouteille dite "SERVICE". L'autre bouteille est appelée "RESERVE".

Lorsque la pression de la bouteille "SERVICE" est suffisante, tout le débit de gaz est assuré par cette bouteille. Lorsque la pression devient insuffisante, le débit de gaz est assuré:

- from both "SERVICE" and "RESERVE" cylinders (at the end of the "SERVICE" cylinder contents),

- en complément (quand le débit demandé vient à dépasser la capacité de débit de la bouteille "SERVICE"),

- ou en totalité (quand la bouteille "SERVICE" est vide), par la bouteille "RESERVE".

Dans toutes les conditions de débit, si les bouteilles "SERVICE" et "RESERVE" sont identiques, la bouteille "SERVICE" sera vide avant la bouteille "RESERVE".

L'indicateur (B) devient rouge lorsque la bouteille "SERVICE" n'assure plus tout le débit.

4 - Organes de sécurité

- Limiteur de pression

Equipe tous les modèles 2175.

Sa présence est notée "LIM" sur le produit (A).

Le limiteur est construit en aval de la fonction inversion automatique. Il permet, en cas de dysfonctionnement de celle-ci, de limiter la pression de sortie à une valeur maximum définie (P.lim.).

5 - Accessoires optionnels

- Magiscope

Le "Magiscope" est un indicateur de pression qui s'installe sur la canalisation entre l'inverseur automatique et le détendeur basse pression.

Il délivre la même information que l'indicateur (B) intégré dans la manette.

- Télémétrie

L'inverseur automatique peut être équipé de moyens de télémétrie pour un renvoi à distance de l'état de l'indicateur de bouteille "RESERVE".

6 - Avertissements avant montage

Les gaz sont dangereux, ils peuvent causer des blessures ou décès si ils ne sont pas maîtrisés correctement.

Le montage, la vérification et la maintenance des installations doivent être effectués par des personnes ayant la compétence nécessaire en relation avec le type de gaz et la fonction réalisée.

L'installation doit être réalisée, vérifiée, utilisée et entretenue en conformité à la réglementation du pays.

Le nombre et le type de bouteilles pour chaque côté ("SERVICE" et "RESERVE") doivent être définis de manière telle à assurer le débit demandé selon les besoins et les conditions ambiantes.

S'assurer que les robinets des bouteilles et de l'installation sont fermés et qu'il n'y a pas de source d'allumage à proximité.

Nettoyer efficacement (soufflage) les tubulures amont, si il y a, et vérifier que l'installation des appareils est correcte.

Vérifier l'état et l'éventuelle date de péremption des lyres et flexibles éventuels. Les changer si nécessaire.

Vérifier la présence, l'état et la propreté des joints utilisés dans l'installation. Les changer si nécessaire.

Aucun limiteur de pression complémentaire ne doit être installé en aval des modèles à limiteur intégré (2175).

7 - Montage

L'inverseur automatique sera de préférence, installé à l'extérieur (voir réglementation locale) et protégé de la pluie et de la neige ainsi que de tout autre agent (poussière...).